

Trentennale/1. Dall'11 al 13 ottobre 2007 l'evento celebrativo all'Auditorium Parco della Musica

Trent'anni Anasf a Roma

L'apertura con un convegno inaugurale giovedì 11. Il pomeriggio e il venerdì formazione e incontri con società prodotto. Sabato 12, la premiazione dei soci

Inserito a cura
di **Germana Martano**

Si svolgerà a Roma, all'Auditorium Parco della Musica, la celebrazione dei 30 anni di Anasf. Nella cornice della struttura progettata da Renzo Piano nel 2002, sita tra la collina dei Parioli e il Villaggio Olimpico, dall'11 al 13 ottobre 2007 l'Associazione porterà a Roma i maggiori player dell'industria finanziaria, le Autorità, il mondo politico e la stampa, per discutere sul futuro dell'industria e per confrontarsi con i soci sui temi cari alla professione.

Giovedì 11 ottobre. Al convegno inaugurale che aprirà la manifestazione nella mattina, nella Sala Sinopoli, seguiranno il pomeriggio due sessioni di lavoro parallele: in contemporanea, mentre nella sala Sinopoli docenti e consulenti dell'Associazione erogheranno ore di formazione per i soci, nel Teatro Studio si susseguiranno gli interventi di società prodotto dell'industria finanziaria, che illustreranno ai soci le proprie view sui mercati e le proprie politiche di investimento.

Venerdì 12 ottobre. La giornata prevede due momenti di incontro di tipo diverso, che verranno replicati, con contenuti differenti, al mattino e al pomeriggio: in una sala verranno erogati seminari di formazione per i soci, mentre nel Teatro Studio continueranno gli incontri con sgr e società prodotto, per facilitare la conoscenza da parte dei soci.

Sabato 13 ottobre. La manifestazione si concluderà con

un convegno e con la premiazione dei soci che hanno fatto la storia di Anasf.

Nel corso delle prossime settimane, il programma aggiornato, completo dei contenuti dell'evento, verrà pubblicato sul sito www.anasf.it, e ai soci verranno periodicamente inviati via e-mail inviti a partecipare ai diversi eventi. A partire dai primi di settembre, i soci, ma anche i non soci, potranno iscriversi direttamente sul sito per partecipare ai diversi incontri in calendario. La tre giorni sarà in-



fatti aperta al pubblico indistinto, potendovi partecipare sia i soci che i non soci, sia anche il pubblico dei risparmiatori. Sarà la segreteria di Anasf a contattare i soci che verranno premiati nel corso della giornata di sabato 13.

Guide e servizi ai soci. La manifestazione, di cui verranno forniti tutti gli aggiornamenti nei prossimi mesi anche sul PF News, è stata, e lo sarà ancora nel corso delle prossime settimane, preceduta da una serie di iniziative che Anasf ha voluto ideare nell'anno del suo trentesimo anniversario. Dopo l'avvio ai primi di febbraio del servizio *Finestra sul Tfr*, accessibile dal sito e che consente in qualche giorno di ottenere risposta ai dubbi in tema di Tfr

a cura dei consulenti di Anasf, è di marzo l'invio ai 12 mila soci, tramite una spedizione straordinaria di Milano Finanza, della *Guida al Tfr*, spedizione cui ha fatto seguito l'omologo invio della *Guida alla previdenza di base dei promotori finanziari* effettuato nel mese di aprile. Una terza guida, la *Guida alla fiscalità dei promotori finanziari*, verrà inviata gratuitamente a tutti i soci ne corso dei prossimi mesi, sempre in abbinamento con il Milano Finanza.

Anasf Day. Si infittiscono intanto gli incontri sul territorio, per coinvolgere i non soci e per spiegare loro le attività che Anasf conduce per i suoi iscritti in tutta Italia. Sono, ad oggi, tre gli appuntamenti indicati come "Anasf Day" che si svolgeranno tra

fine giugno e inizio di luglio in tre regioni d'Italia: il 29 giugno, a Portonovo di Ancona, il Comitato regionale delle Marche incontrerà soci e non soci, dalle ore 15 all'Hotel La Fonte, per mettere a disposizione le conoscenze di Anasf e per rispondere ai dubbi dei soci e dei non soci su tematiche relative alla professione e all'attività dell'Associazione. Il 3 luglio sarà poi la volta del Comitato regionale del Lazio, che organizza l'Anasf Day nelle sale dell'Università Sapienza di Roma, nel pomeriggio. Il 4 luglio toccherà al Comitato regionale della Campania incontrare soci e non soci, nella mattinata presso il Ramada Hotel (ex New Eu-



rope) di Napoli. L'elenco completo degli Anasf Day che in questi giorni si sta ultimando di organizzare e tutti i dettagli relativi alle date indicate saranno disponibili sul sito www.anasf.it, accessibile dalla home page.

Sito. In occasione del trentesimo anniversario, l'Associazione ha anche aperto la consultazione delle pagine del sito www.anasf.it ai non soci, mettendo a disposizione le sezioni di maggiore interesse, relative alle tematiche fiscali e previdenziali dei promotori finanziari. Dal sito sono inoltre scaricabili e stampabili la *Guida al Tfr*, la *Guida alla previdenza di base dei promotori finanziari*, la *Guida alla fiscalità dei promotori finanziari*, utili strumenti per la vita professionale degli addetti ai lavori. Resta invece a disposizione solo dei soci il servizio di consulenza in materia fiscale, legale e previdenziale, e sul Tfr, a cura dei consulenti dell'Associazione.



Varenna, segretario delegato Fecif

Aldo Varenna, componente del Comitato Esecutivo e responsabile dell'Area Estero di Anasf, è stato nominato Segretario generale delegato di Fecif, Fédération Européenne des Conseils et Intermédiaires Financiers, per decisione del board riunito a Ginevra lo scorso 24 aprile. Fecif, di cui Anasf è socia dal 1999, attraverso 56 associazioni del commercio e 16 gruppi di intermediari rappresenta 290.000 professionisti di 27 Stati dell'Unione europea.

Il ruolo di Varenna sarà quello di assistere il Segretario generale,

Vincent J.

Derudder, in tutti i suoi compiti, rappresentando il Fecif negli ambiti europei e internazionali rilevanti.

"Un Fecif più forte", commenta

Varenna, "rappresenta sicuramente un driver per tutto il settore finanziario anche in Italia. In un momento come quello attuale, in cui nelle sedi europee si discute dell'evoluzione della professione nelle sue diverse tipologie, è fondamentale che vi siano regole uguali per tutti gli operatori, mirate alla trasparenza, correttezza e professionalità, trasversalmente rispetto a tutti i risparmiatori europei".

Varenna, monzese, classe 1962, è promotore finanziario dal 1985. Iscritto ad Anasf dal 1986, all'Albo Consob dal 1992 e certificato Efa dal 2002, è stato rappresentante e quindi coordinatore del Comitato Lombardia ed è entrato nella Giunta Anasf al Congresso nazionale di Milano del '94, quindi in Comitato esecutivo dal 1998 al 2002. È stato rieletto Consigliere nazionale al Congresso di Taormina, già componente del Comitato esecutivo 2002 - 2006, con delega all'Area Estero.



Aldo Varenna