

## CHI È ANASF

ANASF è l'associazione rappresentativa dei professionisti che svolgono l'attività di offerta fuori sede e di consulenza finanziaria.

Fondata nel 1977, l'Associazione conta oggi su oltre 12.000 iscritti, e svolge un'azione di rappresentanza della categoria dialogando con le istituzioni e le autorità di riferimento, in ambito sia nazionale che europeo, su tutti gli aspetti riguardanti la regolazione dell'attività di consulenza finanziaria e dei servizi di investimento.

L'Associazione partecipa attivamente e con propri rappresentanti a OCF, l'Organismo di vigilanza e tenuta dell'albo unico dei Consulenti Finanziari.

Nel 2005 ha realizzato la *Carta dei Diritti dei Risparmiatori*, con l'obiettivo di favorirne una maggiore tutela e di promuovere tra i cittadini una crescente consapevolezza nelle scelte di investimento e di gestione dei risparmi.

Dal 2016 l'Associazione siede nell' *Assemblea dei Delegati* e nel Consiglio di Amministrazione Enasarco.

## MISSION ASSOCIATIVA

*...tutelare gli interessi morali e professionali dei consulenti finanziari abilitati all'offerta fuori sede, valorizzando l'immagine della categoria nei confronti dei risparmiatori, degli intermediari, delle istituzioni e dell'opinione pubblica in generale...*

## TAPPE STORICHE

ANNO DI FONDAZIONE

1977

PROFESSIONISTI ASSOCIATI

12.261



56.167  
CF ISCRITTI  
ALL'ALBO

25  
CONSIGLIERI  
NAZIONALI



50  
ANNI

DEI CF  
SONO  
DONNE



ETÀ MEDIA  
NAZIONALE  
DEL CF



SEDE



MILANO

17

COMITATI  
TERRITORIALI



**ANASF**

ASSOCIAZIONE NAZIONALE  
AGENTI SOCIETÀ' FIDUCIARIE

Fonti: ANASF e Albo OCF. Dati aggiornati al 04/01/2019

1977  
Nascita  
di ANASF

1988  
Istituzione  
dell'Albo  
privato di  
autodisciplina

1999  
Adozione del  
Codice deontologico  
di autodisciplina

Adozione del  
primo **Codice di  
comportamento**  
della professione  
**1981**

ANASF dà l'impulso  
all'istituzione dell'**Albo  
unico nazionale dei  
promotori finanziari**,  
gestito da Consob  
(L. n.1/1991)  
**1991**

Fondazione  
di **Efpa Italia**  
**2002**

Costituzione di **APF**,  
Organismo di tenuta  
dell'Albo dei  
Promotori Finanziari  
**2007**

2005  
Pubblicazione  
della **Carta dei  
Diritti dei  
Risparmiatori**

2009  
Lancio di  
**economic@mente®**  
  
Operatività  
di **APF**

2012  
Adozione  
del nuovo  
Logo

2016  
Nuova  
denominazione  
della categoria  
  
1ª edizione  
di **ConsulenTia**  
nel Nord-Est

2017  
40 anni  
di ANASF  
  
ANASF nella  
**Governance**  
di **Enasarco**

Adesione  
al **Forum per  
la Finanza  
Sostenibile**  
**2011**

1ª edizione  
di **ConsulenTia**,  
Professionisti  
in Capitale  
**2014**

1ª edizione  
di **ConsulenTia**  
nel Sud Italia  
**2018**

## RAPPORTI ISTITUZIONALI

- Governo e Parlamento
- OCF, Consob, Banca d'Italia e Ivass
- Enasarco ed enti di previdenza
- Istituzioni europee
- Forum per la Finanza Sostenibile (FFS)

## TUTELA PROFESSIONALE

- Osservatorio sui diritti della categoria professionale
- Contratto Europeo di Consulenza Finanziaria
- La fiscalità del consulente finanziario
- ANASF Giovani
- Tutela legale
- Tutela legale integrativa
- RC professionale

## CONSULENZA AI SOCI

- Consulenza fiscale, legale e previdenziale
- Ufficio Studi ANASF: circolari e consultazioni

## EDUCAZIONE FINANZIARIA

### GIOVANI

- economic@mente® - METTI IN CONTO IL TUO FUTURO

### RISPARMIATORI

- Incontri di Educazione finanziaria per i risparmiatori
- Spettacolo "Finanza: realtà o illusione?"

## FORMAZIONE

### PER I SOCI

- Seminari accreditati Efpa

### PER I CONSULENTI FINANZIARI

- Corso di laurea - Università degli Studi di Teramo
- Master-Bologna Business School-Università degli Studi di Bologna
- Borsa di studio "Aldo Vittotio Varenna" J.P. Morgan AM/ANASF
- Corso London Business School

### PER ASPIRANTI CONSULENTI FINANZIARI

- Career Day ANASF
- Borsa di studio ANASF "Ivo Taddei"

## EVENTI PER SOCI E CF

- ConsulenTia
- ANASF Day

## ATTIVITÀ DI COMUNICAZIONE

- Articoli e news per i consulenti finanziari
- Informazione e approfondimenti per i soci
- Sito ANASF
- Social networking

## EDITORIA E MULTIMEDIA

- CF e CFNews digitale

## CONVENZIONI

Molteplici le convenzioni che ANASF stipula per offrire nuovi servizi per gli associati. Gli accordi commerciali principali variano da strumenti di consultazione e analisi finanziaria, a offerte per il tempo libero.

### ASSICURAZIONI



### SALUTE



### ABBIGLIAMENTO E PELLETTERIA



### STUDI PROFESSIONALI



### CONSULENZA



### PEC



### EDITORIA



### WELFARE



ANASF, Associazione Nazionale Consulenti Finanziari

Via Gustavo Fara, 35  
20124 Milano  
Tel. 0267382939  
Fax 0267070839  
anasf@anasf.it  
www.anasf.it



 **ANASF**  
ASSOCIAZIONE NAZIONALE CONSULENTI FINANZIARI

Diamo VALORE  
alla tua PROFESSIONE,  
TUTELE COMPRESSE