

RAPPORTI ISTITUZIONALI

- Governo e Parlamento
- OCF, Consob, Banca d'Italia e Ivass
- Enasarco ed enti di previdenza
- Istituzioni europee
- Forum per la Finanza Sostenibile (FFS)

TUTELA PROFESSIONALE

- Osservatorio sui diritti della categoria professionale
- Contratto Europeo di Consulenza Finanziaria
- La fiscalità del consulente finanziario
- ANASF Giovani
- Tutela legale
- Tutela legale integrativa
- RC professionale

CONSULENZA AI SOCI

- Consulenza fiscale, legale e previdenziale
- Ufficio Studi ANASF: circolari e consultazioni

EDUCAZIONE FINANZIARIA

GIOVANI

- economic@mente - METTI IN CONTO IL TUO FUTURO®

RISPARMIATORI

- Pianifica la mente - METTI IN CONTO I TUOI SOGNI®
- Spettacolo "Finanza: realtà o illusione?"

FORMAZIONE

PER I SOCI

- Seminari accreditati Efpa

PER I CONSULENTI FINANZIARI

- Corso di laurea - Università degli Studi di Teramo
- Master-Bologna Business School-Università degli Studi di Bologna
- Borsa di studio "Aldo Vittorio Varenna" J.P. Morgan AM/ANASF
- Corso London Business School

PER ASPIRANTI CONSULENTI FINANZIARI

- Career Day ANASF
- Borsa di studio ANASF "Ivo Taddei"

EVENTI PER SOCI E CF

- ConsulentiTia
- ANASF Day

ATTIVITÀ DI COMUNICAZIONE

- Articoli e news per i consulenti finanziari
- Informazione e approfondimenti per i soci
- Sito ANASF
- Social networking

EDITORIA E MULTIMEDIA

- CF e CFNews digitale

CONVENZIONI

Molteplici le convenzioni che ANASF stipula per offrire nuovi servizi per gli associati. Gli accordi commerciali principali variano da strumenti di consultazione e analisi finanziaria, a offerte per il tempo libero.

ASSICURAZIONI



SALUTE



ABBIGLIAMENTO E PELLETERIA



STUDI PROFESSIONALI



CONSULENZA



PEC



EDITORIA



WELFARE



ANASF, Associazione Nazionale Consulenti Finanziari

Via Gustavo Fara, 35
20124 Milano
Tel. 0267382939
Fax 0267070839
anasf@anasf.it
www.anasf.it



 **ANASF**
ASSOCIAZIONE NAZIONALE CONSULENTI FINANZIARI

Diamo VALORE
alla tua PROFESSIONE,
TUTELE COMPRESSE

CHI È ANASF

ANASF è l'associazione rappresentativa dei professionisti che svolgono l'attività di offerta fuori sede e di consulenza finanziaria.

Fondata nel 1977, l'Associazione conta oggi su oltre 12.000 iscritti, e svolge un'azione di rappresentanza della categoria dialogando con le istituzioni e le autorità di riferimento, in ambito sia nazionale che europeo, su tutti gli aspetti riguardanti la regolazione dell'attività di consulenza finanziaria e dei servizi di investimento.

L'Associazione partecipa attivamente e con propri rappresentanti a OCF, l'Organismo di vigilanza e tenuta dell'albo unico dei Consulenti Finanziari.

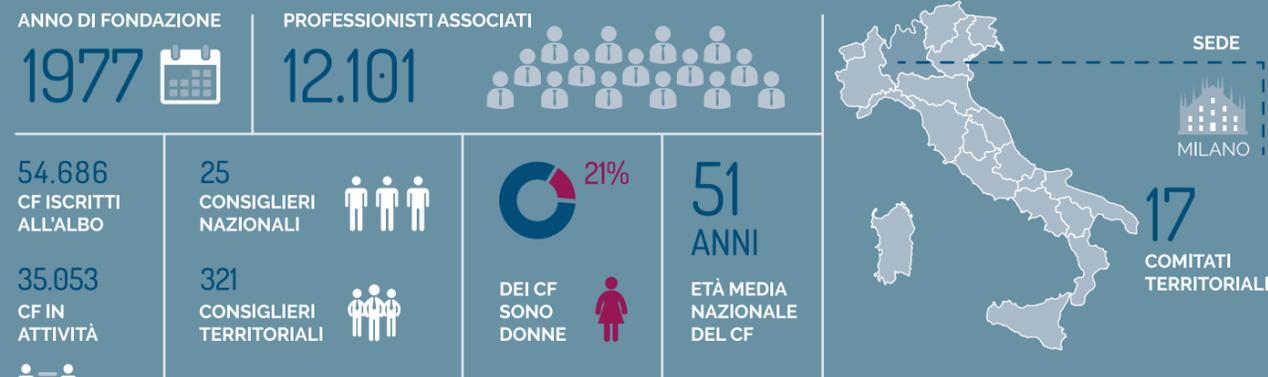
Nel 2005 ha realizzato la **Carta dei Diritti dei Risparmiatori**, con l'obiettivo di favorirne una maggiore tutela e di promuovere tra i cittadini una crescente consapevolezza nelle scelte di investimento e di gestione dei risparmi.

Dal 2016 l'Associazione siede nell' **Assemblea dei Delegati** e nel Consiglio di Amministrazione Enasarco.

MISSION ASSOCIATIVA

...tutelare gli interessi morali e professionali dei consulenti finanziari abilitati all'offerta fuori sede, valorizzando l'immagine della categoria nei confronti dei risparmiatori, degli intermediari, delle istituzioni e dell'opinione pubblica in generale...

TAPPE STORICHE



Fonti: ANASF e Albo OCF. Dati aggiornati al 01/07/2019

1977
Nascita di ANASF



1988
Istituzione dell'Albo privato di autodisciplina

1999
Adozione del Codice deontologico di autodisciplina

ANASF dà l'impulso all'istituzione dell'**Albo unico nazionale dei promotori finanziari**, gestito da Consob (L. n.1/1991)

Adozione del primo **Codice di comportamento** della professione

Fondazione di **Efpa Italia**

Costituzione di **APF**, Organismo di tenuta dell'Albo dei Promotori Finanziari

2007

2005
Pubblicazione della **Carta dei Diritti dei Risparmiatori**

2009
Lancio di **economic@mente®**

Operatività di **APF**

2012
Adozione del nuovo **Logo**

2016
Nuova denominazione della categoria
1ª edizione di **ConsulenTia** nel Nord-Est

2017
40 anni di ANASF

ANASF nella **Governance di Enasarco**

1ª edizione di **ConsulenTia** nel Nord-Ovest

Adesione al **Forum per la Finanza Sostenibile**

2011

1ª edizione di **ConsulenTia**, Professionisti in Capitale

2014

1ª edizione di **ConsulenTia** nel Sud Italia

2018

Nuovo Albo unico dei consulenti finanziari - OCF